



آدرس شرکت : قزوین ، شهر صنعتی البرز، خیابان سهروردی
مجتمع چمران ، شرکت استیل پوشان البرز
دفتر فروش : قزوین، شهر صنعتی البرز، خیابان فارابی، نبش خیابان جابر
تلفن : ۰۲۸-۳۲۲۳۷۲۵۳ - فکس : ۳۲۲۴۵۸۲۲
دفتر فروش تهران : جاده قدیم کرج ، قبل از شیر پاستوریزه
نبش مرکز تجارت استیل ایران ، پلاک ۱۱۲
تلفن : ۰۶۶۳۹۱۸۹۸ - ۰۶۶۳۹۴۷۳۵ - فکس : ۰۶۶۳۹۲۷۰۹
عباس احمدی ۰۹۱۲۱۸۱۵۸۹۳

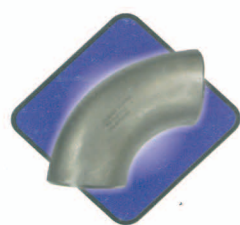
www.steelpooshanalborz.co.ir
Email: steelpooshanalborz1@yahoo.com

تولیدکننده انواع اتصالات استنلس استیل
با مسئولیت محدود (شماره ثبت ۷۷۳)

لیست محصولات



تبدیل



زانو



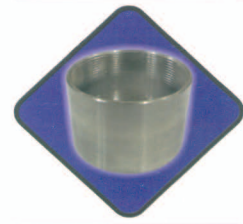
کفرینگ



کپ



سر دنده



بوشن



شیر گازی



سه راه



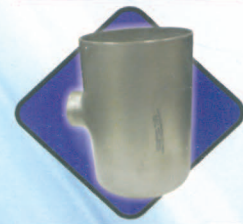
فلنج



تبدیل صنایع شیر



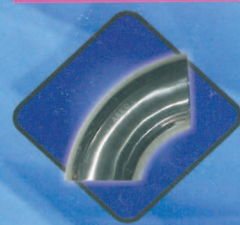
تبدیل کج



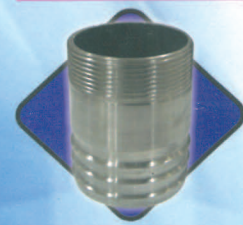
سه راه تبدیل



زانو ۴۵°



زانو صنایع شیر



سرشلنگی صنایع شیر



بست نگهدارنده



سه راه صنایع شیر

شرکت استیل پوشان البرز در سال ۱۳۸۰

به ثبت و در سال ۱۳۸۳ فعالیت خود را آغاز نموده است. این شرکت در راستای اهداف مقدس جمهوری اسلامی ایران رشد و شکوفایی صنعت داخلی و همچنین جهت جلوگیری از خروج ارز و سرمایه ملی اقدام به تولید انواع اتصالات استنلس استیل نموده است.

لذا با توجه به دانش فنی مدیران شرکت، در اختیار داشتن کادر مهندسی بسیار قوی، تعهد و التزام پرسنل مجرب و کوشا تجهیزات تولیدی تخصصی و انحصاری و بر اساس استانداردهای بین المللی سعی در تولید محصولات با کیفیت و تحویل سریع به مشتریان گرامی را داریم. اینک لطف پروردگار متعال موجب گردیده تا این شرکت در مدت کوتاه فعالیت خود نام نیکی از خود به جای گذارد.

آشنایی کامل به نیازها و پروژه های صنعتی و پاسخگویی هر چه سریعتر به این نیازها موجب گردیده تا موجودی مناسبی از سائزها و رده های مختلف محصولات را در انبارهای شرکت نگهداری نماییم.



سخن مدیر عامل:

آشنایی کامل به نیازها و پروژه های صنعتی و پاسخگویی هرچه سریعتر به این نیازها موجب گردیده تا موجودی مناسبی از سائزها و رده های مختلف محصولات را در انباری های شرکت نگهداری نماییم.



زانویی ELBOW



تولید زانویی از سایز ۱/۲ الی ۴ اینچ در ضخامت های مختلف SCH5 الی SCH160 در زاویه های مختلف ۴۵ درجه، ۹۰ درجه، ۱۸۰ درجه، با شعاع Short Reduce, Long Reduce
آلیاژهای خاص استنلس استیل ۳۰۴L-۳۱۶L-۳۲۱

Elbow Producin in Size Of 1/2-4 Inches In
Different Thickness Of SCH5-SCH160 in Different
Angle Of 450-900-1800 With Long Reduce And
Short Reduce.Stainless Steel Special Alloys.
304L-316L-321

تبدیل REDUCER



تولید انواع تبدیل هم مرکز و غیر هم مرکز از سایز ۱/۴ الی ۴۲ اینچ طبق استاندارد بین المللی در ضخامت های مختلف و با آلیاژهای استنلس استیل. در زردار و مانیسما.

Producing Type Of Concentric
And Eccentrice Reducer In Size
1/4-42 Inches According To
International Standard,In Different
Thickness And Stainless Steel,
Carbon Steeh And Special Alloys.

PRODUCTS RANGE

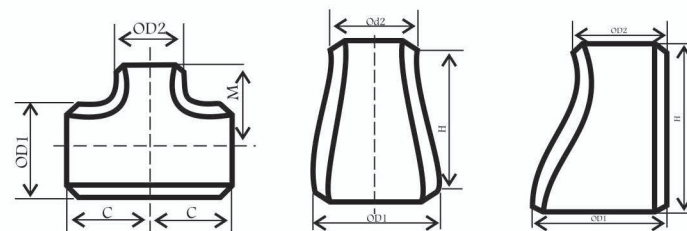
Stainless Steel Pipe Series(ANSI B 36.10:B 36.19),(ASTM A312)

Nominal Inches	Nominal Pipe Size mm	Outside Diameter mm	Wall Thickness And Weight							
			Sch.5 S		Sch.10 S		Sch.40 S		Sch.80 S	
			mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m
1/3	6	10.29	—	—	1.24	0.281	1.73	0.370	2.041	0.475
1/4	8	13.72	—	—	1.65	0.498	2.24	0.643	3.02	0.808
3/8	10	17.15	—	—	1.65	0.639	2.231	0.857	3.20	1.116
1/2	15	21.34	1.65	0.812	2.11	1.014	2.77	1.286	3.73	1.642
3/4	20	26.67	1.65	1.032	2.11	1.296	2.87	1.708	3.91	2.225
1	25	33.40	1.65	1.310	2.77	2.121	3.38	2.537	4.55	3.282
1.1/4	32	42.16	1.65	1.671	2.77	2.728	3.56	3.435	4.85	4.524
1.1/2	40	48.26	1.65	1.923	2.77	3.150	3.68	4.101	5.08	5.484
2	50	60.33	1.65	2.421	2.77	3.986	3.91	5.515	5.54	7.588
2.1/2	65	73.03	2.11	3.741	3.05	5.336	5.16	8.755	7.01	11.570
3	80	88.90	2.11	4.578	3.05	6.546	5.49	11.448	7.62	15.484
3.3/2	90	101.60	2.11	5.248	3.05	7.514	5.74	13.756	8.08	18.891
4	100	114.30	2.11	5.918	3.05	8.483	6.02	16.296	8.56	22.628
5	125	141.30	2.77	9.593	3.40	11.722	6.55	22.065	9.52	31.364
6	150	168.28	2.77	11.462	3.40	14.015	7.11	28.648	10.97	43.142
8	200	219.08	2.77	14.979	3.76	20.240	8.18	43.129	12.70	65.526
10	250	273.05	3.40	22.920	4.19	28.163	9.27	61.131	12.70	82.661
12	300	323.85	3.96	31.669	4.57	36.478	9.52	78.811	12.70	98.790
14	350	355.60	3.96	34.812	4.78	41.923	9.53	82.451	12.70	108.871
16	400	406.40	4.19	42.131	4.78	47.994	9.53	94.554	12.70	125.000
18	450	457.20	4.19	47.453	4.78	54.064	9.53	106.657	12.70	141.129
20	500	508.00	4.78	60.135	5.54	69.591	9.53	118.760	12.70	157.258
22	550	558.8	4.78	66.205	5.54	76.627	9.53	130.864	12.70	173.387
24	600	609.6	5.54	83.662	6.35	95.766	9.53	142.967	12.70	189.516

PIPE STANLESS STEEL STANDARD ANALYSE

AISI	DIN	%C	%Si	%Mn	%Cr	%Mo	%Ni
304	1.4301	<0.07	<1	<0.2	18-20	—	8-10.5
304L	1.4306	<0.03	<1	<0.2	18-20	—	18-12
316	1.4401	<0.07	<1	<0.2	16-18	2-3	10-14
316L	1.4401	<0.03	<1	<0.2	16-18	2-3	10-14
309	1.4828	<0.2	<1	<0.2	22-24	—	12-15
309S	1.4833	<0.08	<0.75	<0.2	24-26	—	12-15
310	1.4841	<0.25	<1.5	<0.2	24-26	—	19-22
310S	1.4845	<0.08	<1.5	<0.2	24-26	—	19-22
321	1.4541	<0.08	<0.75	<0.2	17-19	—	9-12
410	1.4004	0.5	<1	<1	11.5-13.5	—	0.75
420	—	0.15	<1	<1	12-14	—	—
430	1.4104	0.12	<1	<1	12-18	—	---

Wrought Steel Buttwelding Fittings (ASME) Reducing Tees and Conectric & Eccentric Reducers



Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End		End-to-End			
	OD1		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
30×26	30	762	26	660.4	22	559	21.5	546	24	610
30×24	30	762	24	660.6	22	559	21	533	24	610
30×22	30	762	22	558.8		559	20.5	521	24	610
30×20	30	762	20	508	22	559	20	508	24	610
30×18	30	762	18	457.2	22	559	19.5	495	24	610
30×16	30	762	16	406.4	22	559	19	483	24	610
30×14	30	762	14	355.6	22	559	19	483	24	610
30×12	30	762	12.75	323.8	22	559	18.62	460	24	610
30×10	30	762	10.75	273	22	559	18.12	460	24	610
32×30	32	813	30	762	23.5	597	23	584	24	610
32×28	32	813	28	711.2	23.5	597	22.5	572	24	610
32×26	32	813	26	660.4	23.5	597	22.5	572	24	610
32×24	32	813	24	609.6	23.5	597	22	559	24	610
32×22	32	813	22	558.8	23.5	597	21.5	546	24	610
32×20	32	813	20	508	23.5	597	21	533	24	610
32×18	32	813	18	457.2	23.5	597	20.5	521	24	610
32×16	32	813	16	406.4	23.5	597	20	508	24	610
32×14	32	813	14	355.6	23.5	597	20	508	24	610
34×32	34	864	32	812.8	25	635	24.5	622	24	610
34×30	34	864	30	762	25	635	24	610	24	610
34×28	34	864	28	711.2	25	635	23.5	597	24	610
34×26	34	864	26	660.4	25	635	23.5	597	24	610
34×24	34	864	24	609.6	25	635	23	597	24	610
34×22	34	864	22	558.8	25	635	22.5	597	24	610
34×20	34	864	20	508	25	635	22	597	24	610
34×18	34	864	18	457.2	25	635	21.5	597	24	610
34×16	34	864	16	406.4	25	635	21	597	24	610
36×34	36	914	34	863.6	26.5	673	26	660	24	610
36×32	36	914	32	812.8	26.5	673	25.5	648	24	610
36×30	36	914	30	762	26.5	673	25	635	24	610
36×28	36	914	28	711.2	26.5	673	24.5	622	24	610
36×26	36	914	26	660.4	26.5	673	24.5	622	24	610
36×24	36	914	24	609.6	26.5	673	24	610	24	610
36×22	36	914	22	558.8	26.5	673	23.5	597	24	610
36×20	36	914	20	508	26.5	673	23	584	24	610
36×18	36	914	18	457.2	26.5	673	22.5	572	24	610
38×36	38	965	36	914.4	28	711	28	711	24	610
38×34	38	965	34	863.6	28	711	27.5	698	24	610

NOTE: (1) Outle dimension M for run size NPS 14 and larger is recommended but not required.

تولید انواع کفرینگ ها از سایز ۱/۲ الی ۴۲ اینچ

طبق استاندارد بین المللی در ضخامت های مختلف

و با آلیاژهای استنلس استیل، کربن استیل. ۳۰۴L-۳۱۶L

Producing Type Of Stubend In

Size Of 1/2-42 Inches Accordin To

International Standard In Different

Thickness And Stainless Steel, Carbon Steel.

304L-316L

کفرینگ
STUBEND



تولید کپ و عدسی استنلس استیل و

کربن استیل از سایز ۱/۲ الی ۴۲ اینچ

در ضخامت های مختلف و طبق استاندارد بین المللی.

Producing Stainless Stee And

Carbon Steel Caps In Size Of 1/2-42

Inches In Different Thickness And

According To International Standard.

کپ
CAP



تولید فلنج تخت، گلودار، فلنج اسلیپون، فلنج کور، فلنج

ساکت، لپ جوبنت و دنده ای در کلاس های ۱۵۰ تا

۲۵۰۰ و PN 6 تا PN 40 از سایز ۱/۲ الی ۳۸ اینچ با

آلیاژ های ۳۰۴L-۳۱۶L-۳۲۱

Producing Flat, Slipoon, Welding

Neck, Blind, Socket, Welding, Theadead,

Lap Joint Flang In Classes 150-2500

And PN6-PN100 In Size Of 1/2-38

Inches Their Alloys Are 304L-316L-321

فلنج
FLANGE





سرشلنگی
صنایع شیر
MILK INDUSTRIES

تولید انواع سرشلنگی صنایع شیر از سایز:
۲۵، ۳۸، ۵۱، ۶۳، ۷۶، ۸۴ و ۱۰۲ میلیمتر.
سرشلنگی دنده ای از سایز ۱/۲ الی ۴ اینچ.

Producing Type Of Nutrition

Milk,s Industries In Size Of:

25,38,51,63,76,84&102 millimeters.

And In Size 1/2-4 Inches.



سه راهی
صنایع شیر
MILK INDUSTRIES

تولید انواع زانو، سه راهی صنایع شیر از سایز:
۲۵، ۳۸، ۵۱، ۶۳، ۷۶، ۸۴ و ۱۰۲ میلیمتر.

Producing Type Of Elbow,Tee,Junction

Milk,s Industries In Size Of:

25,38,51,63,76,84&102 milimeters.



تبدیل
صنایع شیر
REDUCER

تولید انواع تبدیل های صنایع شیر از سایز:
۲۵، ۳۸، ۵۱، ۶۳، ۷۶، ۸۴ و ۱۰۲ میلیمتر
با آلیاژهای ۳۰۴L-۳۱۶L

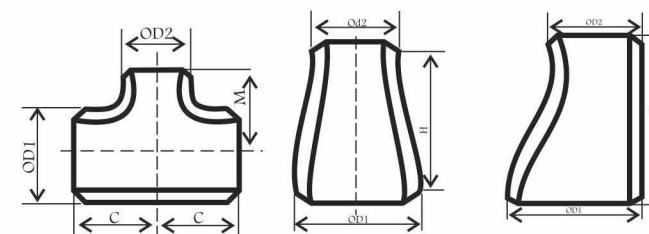
Producing Type Of Concentric Milk,

s Industries In Size Of:

25,38,51,63,76,84&102 milimeters

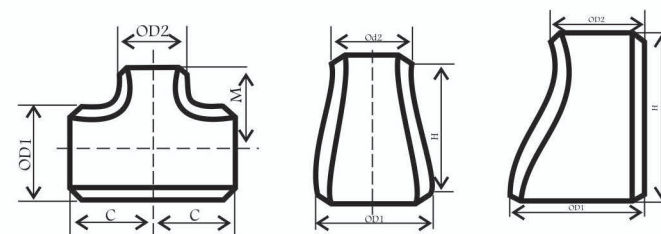
Alloys 304L-316L.

Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME) Reducing Tees and Concentric & Eccentric Reducers



Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	Od1		Od2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
18×14	18	457	14	355.6	13.5	343	13	330	15	381
18×12	18	457	12.75	323.8	13.5	343	12.62	321	15	381
18×10	18	457	10.75	273	13.5	343	12.12	308	15	381
18×8	18	457	8.62	219.1	13.5	343	11.75	298	15	381
20×18	20	508	18	457.2	15	381	14.5	368	20	508
20×16	20	508	16	406.4	15	381	14	356	20	508
20×14	20	508	14	355.6	15	381	14	356	20	508
20×12	20	508	12.75	323.8	15	381	13.62	346	20	508
20×10	20	508	10.75	273	15	381	13.12	333	20	508
20×8	20	508	8.62	219.1	15	381	12.75	324	20	508
22×20	22	559	20	508	16.5	419	16	406	20	508
22×18	22	559	18	457.2	16.5	419	15.5	394	20	508
22×16	22	559	16	406.4	16.5	419	15	381	20	508
22×14	22	559	14	355.6	16.5	419	15	381	20	508
22×12	22	559	12.75	323.8	16.5	419	14.62	381	20	508
22×10	22	559	10.75	273	16.5	419	14.12	381	20	508
24×22	24	610	22	558.8	17	432	17	432	20	508
24×20	24	610	20	508	17	432	17	432	20	508
24×18	24	610	18	457.2	17	432	16.5	419	20	508
24×16	24	610	16	406.4	17	432	16	406	20	508
24×14	24	610	14	355.6	17	432	16	406	20	508
24×12	24	610	12.75	323.8	17	432	15.62	397	20	508
24×10	24	610	10.75	273	17	432	15.12	384	20	508
26×24	26	660	24	609.6	19.5	495	19	483	24	610
26×22	26	660	22	558.8	19.5	495	18.5	470	24	610
26×20	26	660	20	508	19.5	495	18	457	24	610
26×18	26	660	18	457.2	19.5	495	17.5	444	24	610
26×16	26	660	16	406.4	19.5	495	17	432	24	610
26×14	26	660	14	355.6	19.5	495	17	432	24	610
26×12	26	660	12.75	323.8	19.5	495	16.62	432	24	610
28×26	28	711	26	660.4	20.5	521	20.5	521	24	610
28×24	28	711	24	609.6	20.5	521	20	508	24	610
28×22	28	711	22	558.8	20.5	521	19.5	495	24	610
28×20	28	711	20	508	20.5	521	19	483	24	610
28×18	28	711	18	457.2	20.5	521	18.5	470	24	610
28×16	28	711	16	406.4	20.5	521	18	457	24	610
28×14	28	711	14	355.6	20.5	521	18	457	24	610
28×12	28	711	12.75	323.8	20.5	521	17.62	448	24	610
30×28	30	762	28	711.2	22	559	21.5	546	24	610

Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME) Reducing Tees and Concentric & Eccentric Reducers



Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD2		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
5×4	5.56	141.3	4.5	114.3	4.88	124	4.62	117	5	127
5×3 ^{1/2}	5.56	141.3	4	101.6	4.88	124	4.5	114	5	127
5×3	5.56	141.3	3.5	88.9	4.88	124	4.38	111	5	127
5×2 ^{1/2}	5.56	141.3	2.88	73	4.88	124	4.25	108	5	127
5×2	5.56	141.3	2.38	60.3	4.88	124	4.12	105	5	127
5×1 ^{1/2}	5.56	141.3	1.9	48.3	4.88	124	*	*	5	127
5×1 ^{1/4}	5.56	141.3	1.66	42.2	4.88	124	*	*	5	127
6×5	6.62	168.3	5.56	141.3	5.62	143	5.38	137	5.5	141
6×4	6.62	168.3	4.5	114.3	5.62	143	5.12	130	5.5	141
6×3 ^{1/2}	6.62	168.3	4	101.6	5.62	143	5	127	5.5	141
6×3	6.62	168.3	3.5	88.9	5.62	143	4.88	124	5.5	141
6×2 ^{1/2}	6.62	168.3	2.88	73	5.62	143	4.75	121	5.5	141
6×2	6.62	168.3	2.38	60.3	5.62	143	*	*	5.5	141
8×6	8.62	219.1	6.62	168.3	7	178	6.62	168	6	152
8×5	8.62	219.1	5.56	141.3	7	178	6.38	162	6	152
8×4	8.62	219.1	4.5	114.3	7	178	6.12	156	6	152
8×3 ^{1/2}	8.62	219.1	4	101.6	7	178	6	152	6	152
8×3	8.62	219.1	3.5	88.9	7	178	*	*	6	152
10×8	10.75	273	8.62	219.1	8.5	216	8	203	7	173
10×6	10.75	273	6.62	168.3	8.5	216	7.62	194	7	173
10×5	10.75	273	5.56	141.3	8.5	216	7.5	191	7	173
10×4	10.75	273	4.5	114.3	8.5	216	7.25	184	7	173
10×3	10.75	273	3.5	88.9	8.5	216	*	*	7	173
12×10	12.75	323.8	10.75	273	10	254	9.5	241	8	213
12×8	12.75	323.8	8.62	219.1	10	254	9	229	8	213
12×6	12.75	323.8	6.62	168.3	10	254	8.62	219	8	213
12×5	12.75	323.8	5.56	141.3	10	254	8.5	216	8	213
12×4	12.75	323.8	4.5	114.3	10	254	*	*	8	213
14×12	14	355.6	12.75	323.8	11	279	10.62	271	13	331
14×10	14	355.6	10.75	273	11	279	10.12	257	13	331
14×8	14	355.6	8.62	219.1	11	279	9.75	248	13	331
14×6	14	355.6	6.62	168.3	11	279	9.38	238	13	331
14×5	14	355.6	5.56	141.3	11	279	*	*	13	331
16×14	16	406.4	14	355.6	12	305	12	305	14	356
16×12	16	406.4	12.75	323.8	12	305	11.62	295	14	356
16×10	16	406.4	10.75	273	12	305	11.12	283	14	356
16×8	16	406.4	8.62	219.1	12	305	10.75	273	14	356
16×6	16	406.4	6.62	168.3	12	305	10.38	264	14	356
18×16	18	457	16	406.4	13.5	343	13	330	15	381

تولید انواع بوشن و سردنده از سایز ۱/۲ الی ۶ اینچ
طبق استاندارد بین المللی در ضخامت های مختلف
با آلیاژهای ۳۱۴L-۳۱۶L-۳۲۱

Producing Type Of Bush And
End Threaded In Size Of 1/2-6
Inches According To International
Standard In Different Thickness By
Alloys 304L-316L-321.



بوش - سردنده
BUSH

تهیه و توزیع انواع شیرآلات صنعتی استنلس
استیل ۳۰۴L و ۳۱۶L در کلاس های:
۱۵۰، ۳۰۰، ۶۰۰، ۸۰۰.

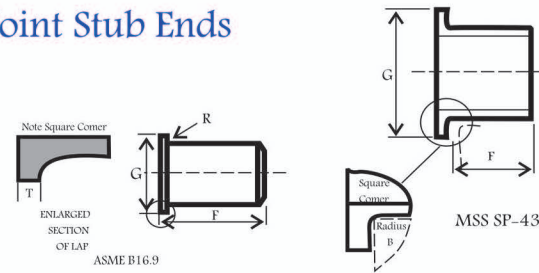
Providing And Producing Type
Of Stainless Steel Parts 304L,316L
In Classes 150-300-600-800.



شیرگازی
GAS

Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME)

Lap Joint Stub Ends



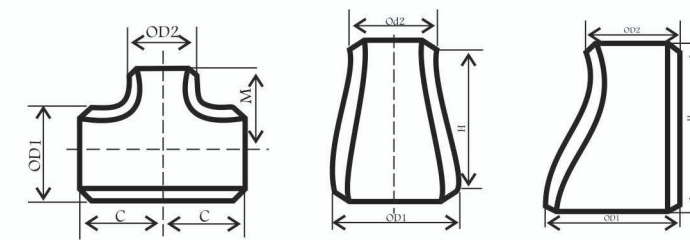
NOMinal Pipe Size (NPS)	Length F				Radius R			
	ASME Long		ASME Short & ASME		MSS Type A & ASME (Nominal & Max)		MSS Type B (Max)	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	3	76	2	51	0.12	3	0.03	0.8
3/4	3	76	2	51	0.12	3	0.03	0.8
1	4	102	2	51	0.12	3	0.03	0.8
1 1/4	4	102	2	51	0.19	5	0.03	0.8
1 1/2	4	102	2	51	0.25	6	0.03	0.8
2	6	152	2.5	64	0.31	8	0.03	0.8
2 1/2	6	152	2.5	64	0.31	8	0.03	0.8
3	6	152	2.5	64	0.38	10	0.03	0.8
3 1/2	6	152	3	76	0.38	10	0.03	0.8
4	6	152	3	76	0.44	11	0.03	0.8
5	8	203	3	76	0.44	11	0.06	1.5
6	8	203	3.5	89	0.5	13	0.06	1.5
8	8	203	4	102	0.5	13	0.06	1.5
10	10	254	5	127	0.5	13	0.06	1.5
12	10	254	6	152	0.5	13	0.06	1.5
14	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5
16	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5
18	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5
20	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5
22	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5
24	12	305	6	152	0.5	13	0.06	1.5

جدول وزن لوله استیل داخل پولیش

ردیف	سایز	وزن تقریبی	گرید
1	25×1.5	5.5	304 - 316
2	38×1.5	8.4	304 - 316
3	51×1.5	11.3	304 - 316
4	63×1.5	14	304 - 316
5	76×1.5	16.9	304 - 316
6	102×1.5	22.7	304 - 316

Wrought Steel Buttwelding Fittings (ASME)

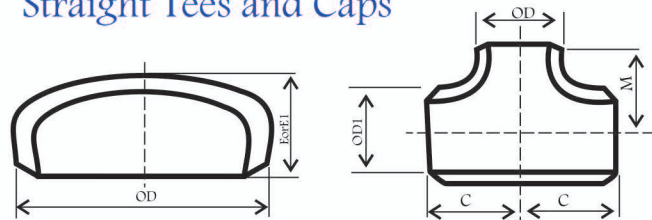
Reducing Tees and Concentric & Eccentric Reducers



NOMinal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD1		OD2		C		M		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
3/4×1/2	1.05	26.7	0.84	21.3	1.12	29	1.12	29	1.5	38
1×3/4	1.32	33.4	1.05	26.7	1.5	38	1.5	38	2	51
1×1/2	1.32	33.4	0.84	21.3	1.5	38	1.5	38	2	51
1 1/4×1	1.66	42.2	1.32	33.4	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4×3/4	1.66	42.2	1.05	26.7	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4×1/2	1.66	42.2	0.84	21.3	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/2×1 1/4	1.9	48.3	1.66	42.2	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2×1	1.9	48.3	1.32	33.4	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2×3/4	1.9	48.3	1.05	26.7	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2×1/2	1.9	48.3	0.84	21.3	2.25	57	2.25	57	2.5	64
2×1 1/2	2.38	60.3	1.9	48.3	2.5	64	2.33	60	3	76
2×1 1/4	2.38	60.3	1.66	42.2	2.5	64	2.25	57	3	76
2×1	2.38	60.3	1.32	33.4	2.5	64	2	51	3	76
2×3/4	2.38	60.3	1.05	26.7	2.5	64	1.75	44	3	76
2×1/2	2.38	60.3	0.84	21.3	2.5	64	*	*	3	76
2 1/2×2	2.88	73	2.38	60.3	3	76	2.75	70	3.5	89
2 1/2×1 1/2	2.88	73	1.9	48.3	3	76	2.62	67	3.5	89
2 1/2×1 1/4	2.88	73	1.66	42.2	3	76	2.5	64	3.5	89
2 1/2×1	2.88	73	1.32	33.4	3	76	2.25	57	3.5	89
2 1/2×3/4	2.88	73	1.05	26.7	3	76	*	*	3.5	89
2 1/2×1/2	2.88	73	0.84	21.3	3	76	*	*	3.5	89
3×2 1/2	3.5	88.9	2.88	73	3.38	86	3.25	83	3.5	89
3×2	3.5	88.9	2.38	60.3	3.38	86	3	76	3.5	89
3×1 1/2	3.5	88.9	1.9	48.3	3.38	86	2.88	73	3.5	89
3×1 1/4	3.5	88.9	1.66	42.2	3.38	86	2.75	70	3.5	89
3×1	3.5	88.9	1.32	33.4	3.38	86	*	*	3.5	89
3×3/4	3.5	88.9	1.05	26.7	3.38	86	*	*	3.5	89
3×1/2	3.5	88.9	0.84	21.3	3.38	86	*	*	3.5	89
3 1/2×3	4	101.6	3.5	88.9	3.75	95	3.62	92	4	102
3 1/2×2 1/2	4	101.6	2.88	73	3.75	95	3.5	89	4	102
3 1/2×2	4	101.6	2.38	60.3	3.75	95	3.25	83	4	102
3 1/2×1 1/2	4	101.6	1.9	48.3	3.75	95	3.12	79	4	102
3 1/2×1 1/4	4	101.6	1.66	42.2	3.75	95	*	*	4	102
4×3 1/2	4.5	114.3	4	101.6	4.12	105	4	102	4	102
4×3	4.5	114.3	3.5	88.9	4.12	105	3.88	98	4	102
4×2 1/2	4.5	114.5	2.88	73	4.12	105	3.75	95	4	102
4×2	4.5	114.3	2.38	60.3	4.12	105	3.5	89	4	102
4×1 1/2	4.5	114.3	1.9	48.3	4.12	105	3.38	86	4	102
4×1 1/4	4.5	114.3	1.66	42.2	4.12	105	*	*	4	102
4×1	4.5	114.3	1.32	33.4	4.12	105	*	*	4	102



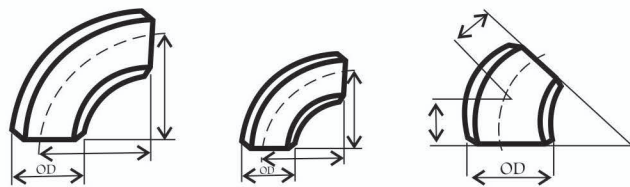
Wrought Steel Buttwelding Fittings (ASME)
Straight Tees and Caps



Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel		Center-to-End				End-to-End					
			Straight Tees				Caps					
			C		M(1)		E		Limiting Wall Thickness		Length(3)	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.48	21.3	1	25	1	25	1	25	0.18	4.57	1	25
3/4	1.05	26.7	1.12	29	1.12	29	1	25	0.15	3.81	1	25
1	1.32	33.4	1.5	38	1.5	38	1.5	38	0.18	4.57	1.5	38
1 1/4	1.66	42.2	1.88	48	1.88	48	1.5	38	0.19	4.83	1.5	38
1 1/2	1.9	48.3	2.25	57	2.25	57	1.5	38	0.2	5.08	1.5	38
2	2.38	60.3	2.5	64	2.5	64	1.5	38	0.22	5.59	1.75	44
2 1/2	2.88	73	3	76	3	76	1.5	38	0.28	7.11	2	51
3	3.5	88.9	3.38	86	3.38	86	2	51	0.3	7.62	2.5	64
3 1/2	4	101.6	3.75	95	3.75	95	2.5	64	0.32	8.13	3	76
4	4.5	114.3	4.12	105	4.12	105	2.5	64	0.34	8.64	3	76
5	5.56	141.3	4.88	124	4.88	124	3	76	0.38	9.65	3.5	89
6	6.62	168.3	5.62	143	5.62	143	3.5	89	0.43	10.92	4	102
8	8.62	219.1	7	178	7	178	4	102	0.5	12.7	5	127
10	10.75	273	8.5	216	8.5	216	5	127	0.5	12.7	6	152
12	12.75	323.8	10	254	10	254	6	152	0.5	12.7	7	178
14	14	355.6	11	279	11	279	6.5	165	0.5	12.7	7.5	191
16	16	406.4	12	305	12	305	7	178	0.5	12.7	8	203
18	18	457.2	13.5	343	13.5	343	8	203	0.5	12.7	9	229
20	20	508	15	381	15	381	9	229	0.5	12.7	10	254
22	22	558.8	16.5	419	16.5	419	10	254	0.5	12.7	10	254
24	24	609.6	17	432	17	432	10.5	267	0.5	12.7	12	305
26	26	660.4	19.5	495	19.5	495	10.5	267	-	-	-	-
28	28	711.2	20.2	521	20.2	521	10.5	267	-	-	-	-
30	30	762	22	559	22	559	10.5	267	-	-	-	-
32	32	812.8	23.5	597	23.5	597	10.5	267	-	-	-	-
34	34	863.6	25	635	25	673	10.5	267	-	-	-	-
36	36	914.4	26.5	673	26.5	673	10.5	267	-	-	-	-
38	38	965.2	28	711	28	711	12	305	-	-	-	-
40	40	1016	29.5	749	29.5	749	12	305	-	-	-	-
42	42	1067	30	762	28	711	12	305	-	-	-	-
44	44	1118	32	813	30	762	13.5	343	-	-	-	-
46	46	1168	33.5	851	31.5	800	13.5	343	-	-	-	-
48	48	1219	35	889	33	838	13.5	343	-	-	-	-
50*	50	1270	37	949	34	864	15	381	-	-	-	-
52*	52	1321	39.33	999	36	914	15	381	-	-	-	-
54*	54	1372	41	1041	39	991	15	381				
56*	56	1422	43	1093	41	1043	17	432				
58*	58	1473	43.5	1105	42	1067	17	432				
60*	60	1524	44	1118	43	1094	17	432				
66*	66	1676	48	1219	46	1168	19	483				
72*	72	1829	53	1346	50	1270	21	533				
80*	80	2032	59	1499	54	1397	21	533				

NOTES: (1) Outlet dimension M for NPS 26 and larger is recommended but not required.
(2)Length E applies for thickness not exceeding that give in column"Limiting Wall Thickness for Length E"
(3)Length E1 applies for thickness greater than that give in column"Limiting Wall Thickness for Length E" for NPS 24 and smaller.

Wrought Steel Buttwelding Fitting (ASME)
Long and Short Radius Elbows

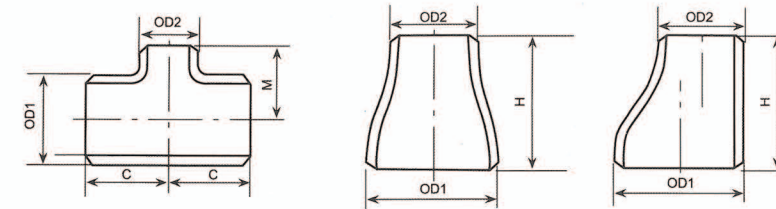


Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel OD		Center-to-End							
			90 Elbows A				45 Elbows B			
			Long Radius		Short Radius		Long Radius		Short Radius*	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	1.5	38	-	-	0.62	16	-	-
3/4	1.05	26.7	1.5	38	-	-	0.75	19	-	-
1	1.32	33.4	1.5	38	1	25	0.88	22	0.41	10
1 1/4	1.66	42.2	1.88	48	1.25	32	1	25	0.52	13
1 1/2	1.9	48.3	2.25	57	1.5	38	1.12	29	0.62	16
2	2.38	60.3	3	76	2	51	1.38	35	0.83	21
2 1/2	2.88	73.0	3.75	95	2.5	64	1.75	44	1.04	26
3	3.5	88.9	4.5	114	3	76	2	51	1.24	32
3 1/2	4	101.6	5.25	133	3.5	89	2.25	57	1.45	37
4	4.5	114.3	6	152	4	102	2.5	64	1.66	42
5	5.56	141.3	7.5	190	5	127	3.12	79	2.07	53
6	6.62	168.3	9	229	6	152	3.75	95	2.50	63
8	8.62	219.1	12	305	8	203	5	127	3.31	84
10	10.75	273.0	15	381	10	254	6.25	159	4.14	105
12	12.75	323.8	18	457	12	305	7.5	190	4.97	126
14	14	355.6	21	533	14	356	8.75	222	5.80	147
16	16	406.4	24	610	16	406	10	254	6.63	168
18	18	457	27	686	18	457	11.25	286	7.46	189
20	20	508	30	762	20	508	12.5	318	8.28	210
22	22	559	33	838	22	559	13.5	343	9.11	232
24	24	610	36	914	24	610	15	381	9.94	253
26	26	660	39	991	26*	660*	16	405	10.77	274
28	28	711	42	1067	28*	711*	17.25	438	11.60	295
30	30	762	45	1143	30*	762*	18.5	470	12.43	316
32	32	813	48	1219	32*	813*	19.75	502	14.89	378
34	34	864	51	1295	34*	864*	21	533	14.09	358
36	36	914	54	1372	36*	914*	22.25	565	14.92	379
38	38	965	57	1448	38*	965*	23.62	600	15.75	400
40	40	1016	60	1524	40*	1016*	24.88	632	16.57	421
42	42	1067	63	1600	42*	1067*	26	660	17.40	442
44	44	1118	66	1676	44*	1118*	27.38	695	18.23	463
46	46	1168	69	1753	46*	1168*	28.62	727	19.06	484
48	48	1219	72	1829	48*	1219*	29.88	759	19.88	505
50*	50	1270	75	1905	50	1270	31.06	789	20.71	526
52*	52	1321	78	1981	52	1321	32.3	820	21.54	547
54*	54	1372	81	2057	54	1372	33.55	852	22.37	568
56*	56	1422	84	2134	56	1422	34.79	884	23.20	589
58*	58	1473	87	2210	58	1473	36.04	915	24.02	610
60*	60	1524	90	2286	60	1524	37.28	947	24.85	631
66*	66	1676	99	2515	66	1676	41.01	1042	27.34	694
72*	72	1829	108	2743	72	1829	44.72	1136	29.82	757
80*	80	2032	120	3048	80	2032	49.72	1263	33.14	842

وزن میلگرد استیل



طبق استاندارد DIN1013 معادل استاندارد اروپا (6 مه 1977)							
نمبره	وزن یک متر طول kg / m	سطح مقطع cm ²	وزن یک شاخه 6 m / kg	نمبره	وزن یک متر طول kg / m	سطح مقطع cm ²	وزن یک شاخه 6 m / kg
5	0.154	0.196	0.924	45	12.48	15.90	74.88
6	0.222	0.283	1.332	50	15.41	19.63	92.46
7	0.302	0.385	1.812	55	18.65	23.75	111.9
8	0.395	0.503	2.37	60	22.20	28.27	133.2
10	0.617	0.785	3.702	65	26.05	33.18	156.3
11	0.746	0.950	4.476	70	30.21	38.48	181.26
12	0.888	1.130	5.328	75	34.68	44.17	208
13	1.042	1.327	6.252	80	39.46	50.26	236.7
14	1.208	1.539	7.248	85	44.55	56.74	267.3
15	1.387	1.767	8.322	90	49.94	63.61	299.6
16	1.578	2.010	9.468	95	55.64	70.88	333.8
18	1.998	2.544	11.98	100	61.65	78.54	369.9
20	2.466	3.141	14.79	120	88.78	113	532.6
22	2.984	3.801	17.9	140	120.8	153.9	724.8
24	3.551	4.523	21.3	160	157.8	201	946.8
26	4.168	5.309	25	180	199.8	254.4	1198
28	4.934	6.157	29	200	246.6	314.1	1479
30	5.549	7.068	33.29	250	385.3	490.8	2311
35	7.553	9.621	45.31	300	554.9	706.8	3329
40	9.865	12.56	46.71	400	986.5	1256	5919



ASME B16.9

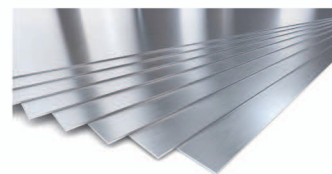
*Zibo Wel-fit Standards

Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD1		OD2		C		M (1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
44x28	44	1118	28	711.2	32	813	27.5	698	24	610
44x26	44	1118	26	660.4	32	813	27.5	698	24	610
44x24	44	1118	24	609.6	32	813	27.5	698	24	610
44x22	44	1118	22	558.8	32	813	27	686	24	610
44x20	44	1118	20	508	32	813	27	686	24	610
46x44	46	1168	44	1117.6	33.5	851	31.5	800	28	711
46x42	46	1168	42	1066.8	33.5	851	31	787	28	711
46x40	46	1168	40	1016	33.5	851	30.5	775	28	711
46x38	46	1168	38	965.2	33.5	851	30	762	28	711
46x36	46	1168	36	914.4	33.5	851	30	762	28	711
46x34	46	1168	34	863.6	33.5	851	29.5	749	28	711
46x32	46	1168	32	812.8	33.5	851	29.5	749	28	711
46x30	46	1168	30	762	33.5	851	29	737	28	711
46x28	46	1168	28	711.2	33.5	851	29	737	28	711
46x26	46	1168	26	660.4	33.5	851	29	737	28	711
46x24	46	1168	24	609.6	33.5	851	28.5	724	28	711
46x22	46	1168	22	558.8	33.5	851	28.5	724	28	711
48x46	48	1219	46	1168.4	35	889	33	838	28	711
48x44	48	1219	44	1117.6	35	889	33	838	28	711
48x42	48	1219	42	1066.8	35	889	32	813	28	711
48x40	48	1219	40	1016	35	889	32	813	28	711
48x38	48	1219	38	965.2	35	889	32	813	28	711
48x36	48	1219	36	914.4	35	889	31	787	28	711
48x34	48	1219	34	863.6	35	889	31	787	28	711
48x32	48	1219	32	812.8	35	889	31	787	28	711
48x30	48	1219	30	762	35	889	30	762	28	711
48x28	48	1219	28	711.2	35	889	30	762	28	711
48x26	48	1219	26	660.4	35	889	30	762	28	711
48x24	48	1219	24	609.6	35	889	29	737	28	711
48x22	48	1219	22	558.8	35	889	29	737	28	711
50x48*	50	1270	48	1219	37	949	34	864	30	762
50x46*	50	1270	46	1168.4	37	949	34	864	30	762
50x44*	50	1270	44	1117.6	37	949	34	864	30	762
50x42*	50	1270	42	1066.8	37	949	33	838	30	762
52x50*	52	1321	50	1270	39.33	999	35	889	30	762
52x48*	52	1321	48	1219	39.33	999	35	889	30	762
52x46*	52	1321	46	1168.4	39.33	999	35	889	30	762
52x44*	52	1321	44	1117.6	39.33	999	35	889	30	762

NOTE: (1) Outlet dimension M for run sizes NPS 14 and larger is recommended but not required.

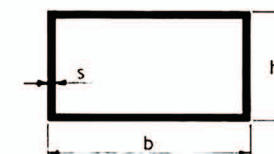
Wrought Steel Buttwelding Fittings (ASME) Straight Tees and Caps

وزن ورق استیل



طبق DIN1014 معادل استاندارد اروپا (نوامبر 1978)			
t	A × B (m.m.)		
	1000 × 2000	1250 × 2500	1500 × 3000
0.5	7.8	12.3	17.6
0.7	11	17.2	24.7
1	15.7	24.5	35.3
1.5	23.5	36.8	53
2	31.4	49	70.6
2.5	39.2	61.3	88.3
3	47.1	73.6	106
3.5	54.9	85.9	123.6
4	62.8	98.1	141.3
4.5	70.6	110.4	159
5	78.5	122.6	176.6
6	94.2	147.2	212
8	125.6	196.2	282.6
9	141.3	220.8	317.9
10	157	245.3	353.2
12	188.4	294.4	423.9
15	235.5	368	530
20	314	490.6	706.5
30	471	735.9	1059
40	628	981.2	1413

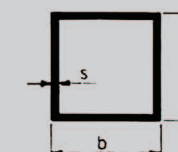
Wrought Steel Buttwelding Fitting (ASME) Long and Short Radius Elbows



وزن قوطی های مستطیل استیل

DIN 2395 Part 3 معیار بر اساس قوطی های استاندارد (کلید ابعاد به (میلیمتر m.m.)							
طول h	عرض b	وزن یک متر طول					
		s = 1 m.m	s = 1.5 m.m	s = 2 m.m	s = 2.5 m.m	s = 3 m.m	s = 4 m.m
20	10	0.460	0.670	0.868			
25	10	0.553	0.785	1.022	1.245		
30	10	0.613	0.900	1.173	1.435		
30	20	0.792	1.168	1.532	1.882		
40	10	0.792	1.1668	1.532	1.882		
40	20	0.962	1.425	1.873	2.310	2.723	3.543
40	30	1.117	1.655	2.182	2.697	3.197	4.160
50	30	1.250	1.857	2.450	3.032	3.598	4.697
50	40	1.428	2.123	2.807	3.477	4.300	5.410
60	20	1.250	1.857	2.450	3.032	3.598	4.697
60	30	1.428	2.123	2.807	3.477	4.300	5.410
60	40	1.595	2.373	3.140	3.892	4.632	6.075
60	50		2.622	3.272	4.307	5.130	6.738
80	40		2.857	3.783	4.697	5.97	7.362
100	40		3.327	4.137	5.513	6.577	8.668
100	50		3.580	4.747	5.902	7.045	9.290
100	60		3.838	5.105	6.328	7.580	10.00
100	80		4.307	5.717	7.115	8.500	11.23
120	60		4.307	5.717	7.115	8.500	11.23

وزن قوطی های مربع استیل



DIN 2395 Part 3 معیار بر اساس قوطی های استاندارد (کلید ابعاد به (میلیمتر m.m.)							
طول h	عرض b	وزن یک متر طول					
		s = 1 m.m	s = 1.5 m.m	s = 2 m.m	s = 2.5 m.m	s = 3 m.m	s = 4 m.m
10	10	0.281	0.402	0.510			
15	15	0.460	0.670	0.868			
20	20	0.613	0.900	1.173	1.435		
25	25	0.792	1.168	1.532	1.882		
30	30	0.962	1.425	1.873	2.310	2.723	3.543
35	35	1.117	1.655	2.182	2.696	3.197	4.160
40	40	1.250	1.857	2.450	3.032	3.598	4.697
45	45	1.428	2.123	2.807	3.477	4.300	5.410
50	50	1.595	2.373	3.140	3.892	4.632	6.075
60	60		2.857	3.378	4.697	5.597	7.362
70	70		3.347	4.437	5.513	6.577	8.668
80	80		3.848	5.105	6.348	7.580	10.00
90	90		4.307	5.717	7.115	8.500	11.23
100	100			6.380	7.943	9.495	12.55
110	110			7.045	8.773	10.49	13.88
120	120			7.657	9.540	11.40	15.11
125	125			8.014	9.986	11.92	15.82
135	135			8.488	10.580	12.65	16.76
140	140			8.857	11.038	13.20	17.571